



ООО «ТЕХНОЛОГИЯ»

**КАТАЛОГ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ
СИСТЕМ ВЕНТИЛЯЦИИ**

ООО «Технология» - компания, которая разрабатывает, производит и поставляет изделия для систем вентиляции. Вентиляционные системы из полимерных пластиков (полипропилен, полиэтилен, PVDF) - эффективное решение проблем отвода испарений агрессивных сред на гальванических производствах, например гальванических цехах, предприятиях химической промышленности и т.д., везде, где требуется повышенная химическая стойкость конструкционного материала.

Основой вентиляционной системы являются воздуховоды. ООО «Технология» предлагает полный ассортимент вентиляционных изделий, являющихся результатом стандартных и не стандартных технических решений. Обеспечение санитарно-эпидемиологических условий в промышленных и гальванических помещениях. Системы Воздуховодов включают полную линейку круглых и прямоугольных воздуховодов и фитингов, дополненных вентиляционными зонтами, регуляторами и измерителями потока воздуха. Воздушные системы включают изделия для притока и вытяжки воздуха из вентилируемой зоны, обеспечивающие оптимальные условия в помещении.

ООО «Технология» является не только изготовителем и поставщиком, но также имеет возможность спроектировать и выполнить монтажные и пуско-наладочные работы на территории Заказчика.

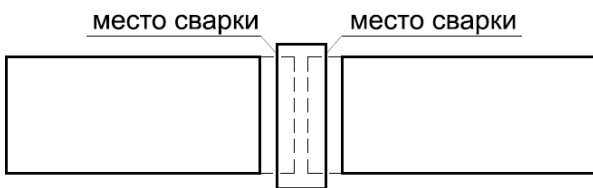
Для изготовления стандартных изделий используется как правило полипропилен или полиэтилен. Так же могут использоваться другие материалы:

- полиэтилен низкого давления, используется для изделий эксплуатируемых в диапазоне температур от -40 до +80 градусов
- поливинилхлорид, используется в системах с агрессивной химической средой
- фторопласт Ф2М, используется в системах с агрессивной химической средой (фтор, плавиковая кислота и т. д.)
- полипропилен, используется в системах с агрессивной средой

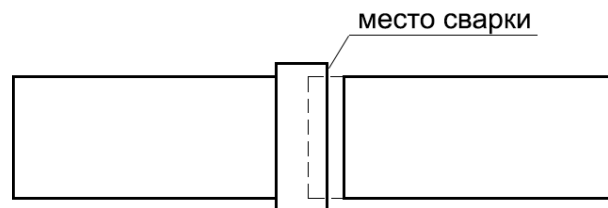
Воздуховоды круглого сечения более воздухонепроницаемы, чем воздуховоды прямоугольного сечения, потому что соединить отдельные части системы воздуховодов с круглым сечением намного проще экономичнее, чем системы прямоугольного сечения.

СОЕДИНЕНИЕ ВОЗДУХОВОДОВ

ниппельное соединение



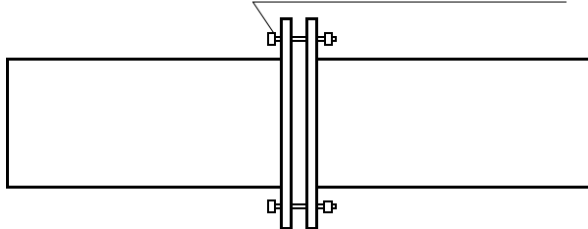
раструбное соединение



фланцевое соединение

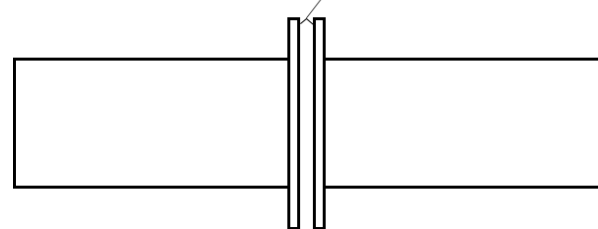
болтами

болтовое соединение



сваркой

место сварки



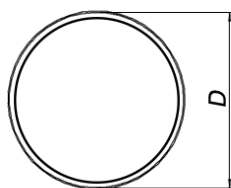
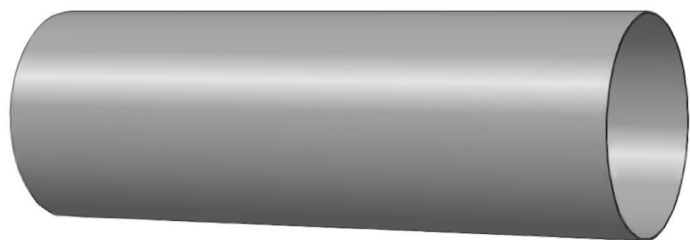
Отрицательное давление

При высоком отрицательном давлении может возникнуть риск разрушения системы. Чем больше размеры изделий, тем выше этот риск. Для увеличения прочности воздуховодов, мы используем пластик с увеличенной толщиной стенки.

Размеры

Все изделия системы могут поставляться промежуточных размеров

КРУГЛЫЕ ВОЗДУХОВОДЫ



Стандартный ряд круглых воздуховодов позволяет быстро и экономично смонтировать прочную, хорошо герметизированную вентиляционную систему в гальваническом цеху. В состав системы воздуховодов входят каналы круглого сечения и фасонные части, способ крепления между собой может быть трех видов:

1. ниппельный
2. фланцевый
3. раструбный

Принцип соединения каналов между собой через ниппель основан на том, что внутренний диаметр канала D равен наружному диаметру канала D1.

Для присоединения фасонной части к воздуховоду соединительный элемент не нужен, так как конструкция всех фасонных частей предусматривает сопрягаемые размеры.

На все соединительные элементы нанесен выступ, который облегчает сборку системы на объекте.

Воздуховоды круглого сечения могут быть изготовлены любой длины. Стандартно выпускаемой длиной является L=1500 мм, это связано с используемым при изготовлении формата листа. В соответствии с проектной документацией заказчика, возможна поставка прямых частей произвольной длины.

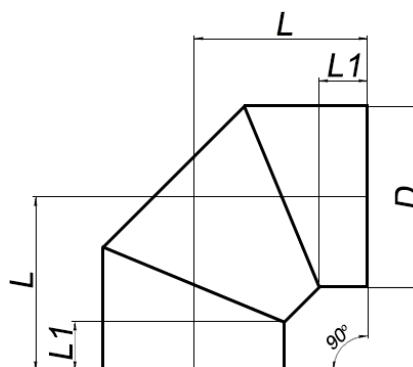
D, мм	L, мм	S, мм	Вес ПЭ, кг	Вес ПП, кг
355	1500	3	4,81	4,65
400	3000		10,82	10,48
450			12,16	11,78
500			13,50	13,08
630		5	28,41	27,52
710		31,99	30,98	
800		8	57,85	56,02
900			65,01	62,95
1000			71,16	69,89
1200			86,48	83,75

Допустимое отклонение по длине воздуховода - 5мм.

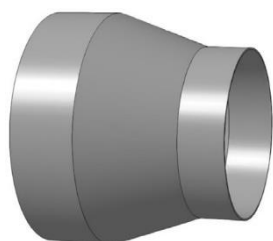


D,мм	L,мм	S,мм	Вес ПЭ, кг	Вес ПП, кг	
100	50	2	0,03	0,03	
125			0,04	0,04	
160			0,05	0,05	
180	70		0,08	0,07	
200			0,08	0,08	
225			0,09	0,09	
250	100		0,11	0,10	
280			3	0,17	0,16
315				0,28	0,28
355		0,32		0,31	
400		5	0,36	0,35	
450			0,41	0,39	
500			0,75	0,73	
630		8	0,95	0,92	
710			1,07	1,03	
800			1,93	1,87	
900	2,17		2,10		
1000	2,41		2,33		
1200	2,88	2,79			

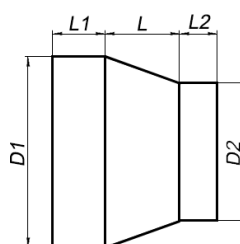
Фактический диаметр
ниппеля равен диаметру
воздуховода + тол-
щины материалов



D, мм	L, мм	L1, мм	Вес ПЭ, кг	Вес ПП, кг
100	138	50	0,14	0,14
125	151		0,19	0,18
160	168		0,27	0,26
180	178	70	0,39	0,38
200	224		0,45	0,44
225	236		0,54	0,52
250	249		0,62	0,60
280	264	100	0,90	0,87
315	334		1,60	1,55
355	354		1,91	1,85
400	377		2,28	2,21
450	402		2,75	2,66
500	429		5,41	5,24
630	496		7,87	7,63
710	536		9,57	9,27
800	584		18,79	18,19
900	634		22,94	22,21
1000	687	27,54	26,67	
1200	771	37,80	36,61	

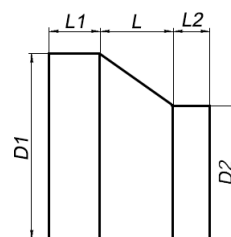


Вариант 1



Переход симметричный

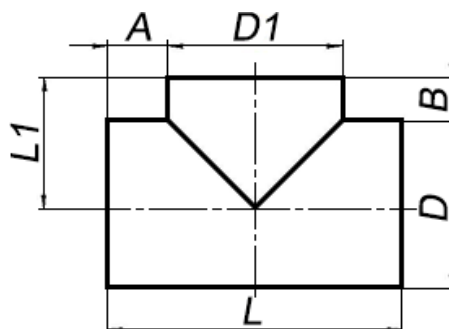
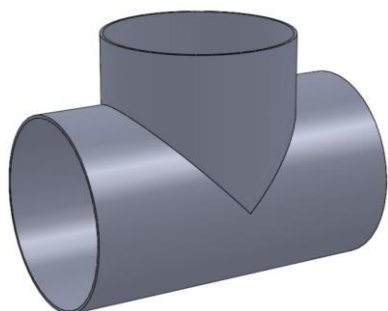
Вариант 2



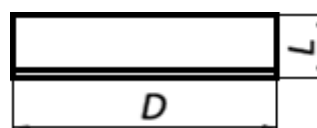
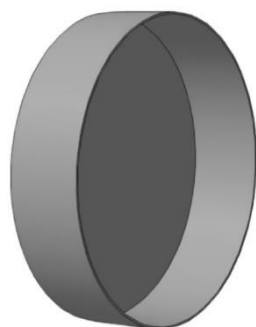
Переход не симметричный

D, мм	L, мм	L1, мм	L2, мм	Вес ПЭ, кг	Вес ПП, кг	D, мм	L, мм	L1, мм	L2, мм	Вес ПЭ, кг	Вес ПП, кг	D, мм	L, мм	L1, мм	L2, мм	Вес ПЭ, кг	Вес ПП, кг		
125/100	100	50	70	0,139	0,137	250/200	100	70	70	0,321	0,316	500/450	100	100	100	1,896	1,833		
160/100				0,162	0,159	250/225				0,336	0,331	630/400				2,509	2,431		
160/125				0,178	0,175	280/200				0,407	0,392	630/450				2,460	2,384		
180/100				0,201	0,189	280/225				0,419	0,404	630/500				2,716	2,623		
180/125				50	70	0,216				0,203	280/250	0,432				0,417	710/450	2,925	2,838
180/160						0,234				0,220	315/225	0,641				0,622	710/500	3,154	3,052
200/100						0,212				0,209	315/250	0,653				0,634	710/630	3,095	3,001
200/125						0,226				0,222	315/280	0,726				0,697	800/500	5,612	5,429
200/160						0,241				0,238	355/250	0,70				0,714	800/630	5,151	4,988
200/180						0,276				0,263	355/280	0,802				0,772	800/710	4,996	4,842
225/100		70	50			0,237		0,233	355/315	0,911	0,881	900/630		6,234	6,035				
225/125						0,249		0,245	400/280	0,894	0,863	900/710		5,933	5,747				
225/160				0,264	0,260	400/315		0,995	0,963	900/800	6,359	6,156							
225/180				70	50	0,296		0,282	400/355	1,033	1,002	1000/710		7,199	6,971				
225/200						0,300		0,296	450/315	1,101	1,067	1000/800		7,437	7,198				
250/100						0,264		0,260	450/355	1,126	1,093	1000/900		7,137	6,905				
250/125						0,274		0,270	450/400	1,157	1,125	1200/800		10,233	9,911				
250/160				70	50	0,287		0,282	500/355	1,878	1,813	1200/900		9,652	9,346				
250/180		0,318	0,304			500/400		1,879	1,814	1200/1000	9,005	8,717							

ТРОЙНИКИ



D/D1, MM	L, MM	L1, MM	A, MM	B, MM	D/D1, MM	L, MM	L1, MM	A, MM	B, MM	D/D1, MM	L, MM	L1, MM	A, MM	B, MM	D/D1, MM	L, MM	L1, MM	A, MM	B, MM
100/100	206	103	50	50	280/160	366	194	70	50	400/225	433	276	100	70	500/500	716	358	100	100
125/100	206	116	50	50	280/180	386	214	70	70	400/250	458	276	100	70	630/280	488	425	100	100
125/125	231	116	50	50	280/200	408	214	70	70	400/280	488	306	100	100	630/315	527	425	100	100
160/100	206	133	50	50	280/225	433	214	70	70	400/315	527	306	100	100	630/355	567	425	100	100
160/125	231	133	50	50	280/250	458	214	70	70	400/355	567	306	100	100	630/400	612	425	100	100
160/160	266	133	50	50	280/280	488	244	70	100	400/400	612	306	100	100	630/450	662	425	100	100
180/100	246	143	70	50	315/100	306	214	70	50	450/100	306	281	100	50	630/500	716	425	100	100
180/125	271	143	70	50	315/125	331	214	70	50	450/125	331	281	100	50	630/630	850	425	100	100
180/160	306	143	70	50	315/160	366	214	100	50	450/160	366	281	100	50	710/400	612	465	100	100
180/180	326	163	70	70	315/180	386	234	100	70	450/180	386	301	100	70	710/450	662	465	100	100
200/100	246	154	70	50	315/200	408	234	100	70	450/200	408	301	100	70	710/500	716	465	100	100
200/125	271	154	70	50	315/225	433	234	100	70	450/225	433	301	100	70	710/630	850	465	100	100
200/160	306	154	70	50	315/250	458	234	100	70	450/250	458	301	100	70	710/710	930	465	100	100
200/180	326	174	70	70	315/280	488	264	100	100	450/280	488	331	100	100	800/400	612	513	100	100
200/200	348	174	70	70	315/315	527	264	100	100	450/315	527	331	100	100	800/500	716	513	100	100
225/100	246	167	70	50	355/100	306	234	100	50	450/355	567	331	100	100	800/630	850	513	100	100
225/125	271	167	70	50	355/125	331	234	100	50	450/400	612	331	100	100	800/710	930	513	100	100
225/160	306	167	70	50	355/160	366	234	100	50	450/450	662	331	100	100	800/800	1026	513	100	100
225/180	326	187	70	70	355/180	386	254	100	70	500/100	306	308	100	50	900/630	1126	563	100	100
225/200	348	187	70	70	355/200	408	254	100	70	500/125	331	308	100	50	900/710	850	563	100	100
225/225	373	187	70	70	355/225	433	254	100	70	500/160	366	308	100	50	900/800	930	563	100	100
250/100	246	179	70	50	355/250	458	254	100	70	500/180	386	328	100	70	900/900	1026	563	100	100
250/125	271	179	70	50	355/280	488	284	100	100	500/200	408	328	100	70	1000/630	1126	616	100	100
250/160	306	179	70	50	355/315	527	284	100	100	500/225	433	328	100	70	1000/710	850	616	100	100
250/180	326	199	70	70	355/355	567	284	100	100	500/250	458	328	100	70	1000/800	930	616	100	100
250/200	348	199	70	70	400/100	306	256	100	50	500/280	488	358	100	100	1000/900	1026	616	100	100
250/225	373	199	70	70	400/125	331	256	100	50	500/315	527	358	100	100	1000/1000	1126	616	100	100
250/250	398	199	70	70	400/160	366	256	100	50	500/355	567	358	100	100	1200/800	1026	716	100	100
280/100	306	194	70	50	400/180	386	276	100	70	500/400	612	358	100	100	1200/900	1126	716	100	100
280/125	331	194	70	50	400/200	408	276	100	70	500/450	662	358	100	100	1200/1000	1232	716	100	100



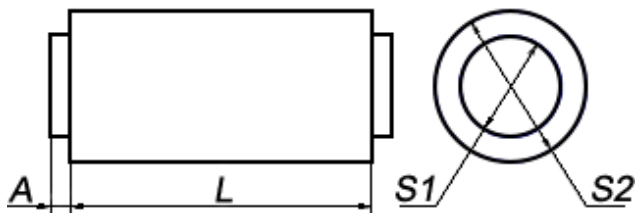
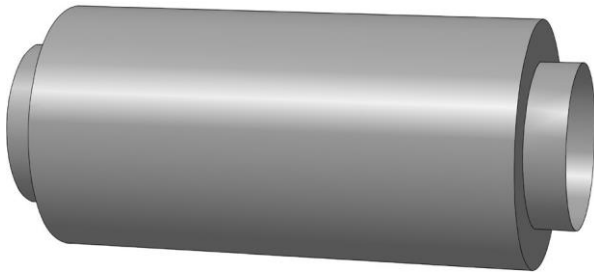
Заглушки для вентиляции служат для герметичного замыкания цепи воздуховодов.

Функции вентиляционных заглушек:

- защита системы от грязи, воды; проникновения насекомых и грызунов, пыли;
- перекрытие отдельной ветки воздуховодов от общей системы;
- предупреждение движения воздуха по воздуховодам.

Фасонное изделие предупреждает засорение воздуховодов, продлевает срок их эксплуатации без дополнительной очистки, обеспечивает безопасность. В некоторых системах вентиляции заглушки используются для регуляции воздушного потока.

D, мм	L, мм	Вес ПЭ, кг	Вес ПП, кг
100	50	0,05	0,05
125		0,07	0,07
160		0,12	0,12
180	70	0,14	0,15
200		0,17	0,17
225		0,20	0,21
250		0,28	0,29
280	100	0,33	0,34
315		0,49	0,50
355		0,58	0,60
400		0,69	0,72
450		0,83	0,86
500		1,26	1,31
630		2,34	2,42
710		2,85	2,94
800		4,16	4,30
900		5,00	5,17
1000	8,09	8,35	
1200	11,09	11,45	

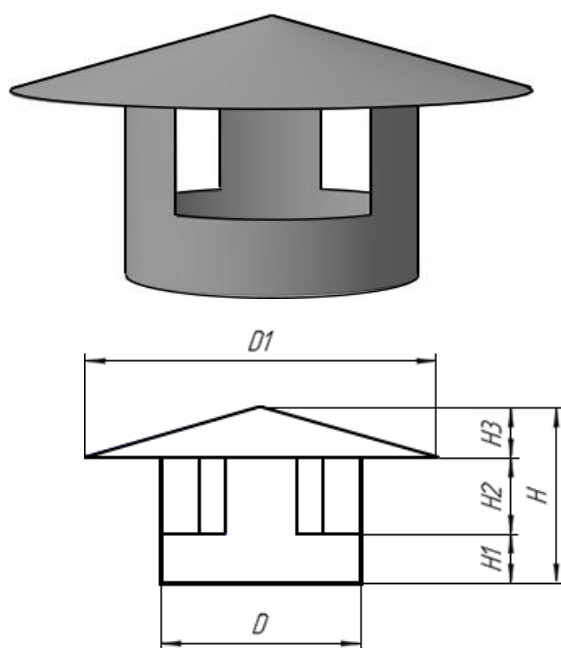


Шумоглушители трубчатые легко устанавливаются и эффективно снижают уровень шума в воздуховодах (смотри таблицу, приведенную ниже). В установках, где требования к уровню шума особенно жесткие, могут быть использованы сразу два глушителя.

Для наиболее эффективного снижения уровня шума глушитель необходимо установить сразу же за вентилятором.

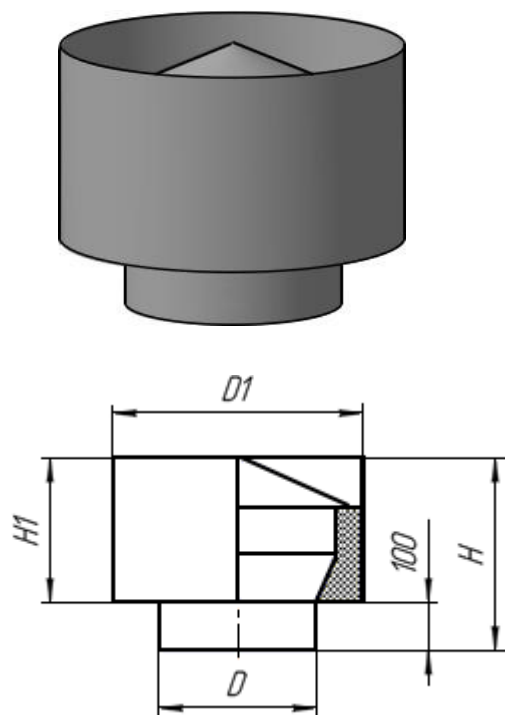
ШУМОПОДАВЛЕНИЕ ДБ; ПОЛОСА ЧАСТОТ, ГЦ

D, мм	D, мм	L, мм	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
100	200	600	1	6	9	24	31	46	37	18
100	200	900	2	8	13	34	42	50	50	24
125	225	600	1	5	7	21	28	36	25	14
125	225	900	1	6	10	30	41	50	34	17
160	250	600	1	3	6	17	21	31	17	10
160	250	900	1	4	8	25	29	45	23	12
200	315	600	1	2	6	15	20	24	12	7
200	315	900	1	3	8	22	28	36	16	9
250	355	900	1	3	7	18	24	24	11	9
315	400	900	2	3	7	15	21	13	7	8
400	630	900	4	5	7	8	12	7	6	7
500	710	900	3	4	6	7	9	5	6	7
630	800	900	3	3	4	5	6	5	4	5



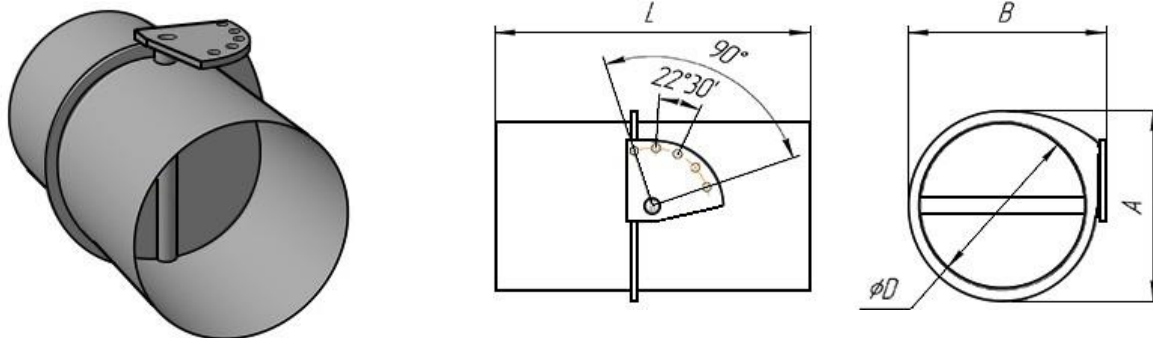
Зонты устанавливаются на вентиляционных шахтах с естественным и механическим побуждением, с целью защиты шахт от попадания в них атмосферных осадков. Выбор типа зонта производится в соответствии с наружным размером горловины шахты, принятым в проекте. Все присоединительные размеры соответствуют нормализованному ряду воздуховодов, принятому в ООО «Технология».

D, мм	D1, мм	H, мм	H1, мм	H2, мм	H3, мм
100	180	190	35	100	55
125	225	210	45		65
160	288	250	55		95
200	360	280	80		100
250	450	320	100		120
315	567	350	120		130
355	639	380	130		150
400	720	400	140		160
500	900	430	150		180
630	1134	460	180		180
710	1278	500	200		200
800	1440	530	220		210
900	1620	560	250		210
1000	1800	590	280		210
1250	2250	650	310	240	



Дефлекторы устанавливают на вытяжных шахтах системах естественной вентиляции для усиления тяги под действием ветра. Дефлекторы имеют номера от 3 до 10, которые соответствуют наружному диаметру шахты. Номер дефлектора принимается в соответствии с расчетным количеством удаляемого воздуха. Присоединительные размеры дефлекторов соответствуют нормализованному ряду воздуховодов. Для обеспечения эффективной работы дефлекторы устанавливаются на 1,5-2м выше конька крыши.

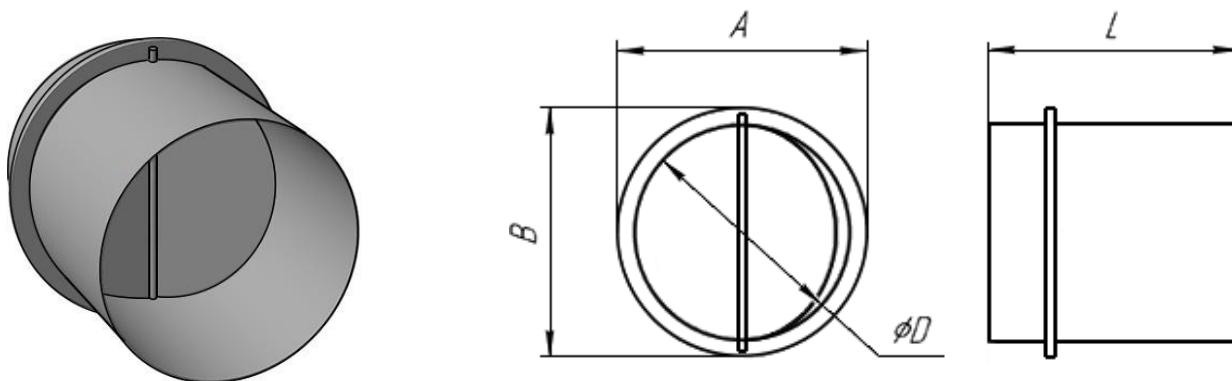
Номер дефлектора	Размеры, мм			
	D	D1	H	H2
3	315	510	450	300
4	400	730	640	430
5	500	950	840	550
6	630	1190	980	580
7	710	1320	1027	780
8	800	1652	1285	920
9	900	1852	1542	1060
10	1000	2066	1764	1220
11	1120	2306	1900	-
12	1250	2566	2130	-



Дроссель-клапаны предназначены для регулирования расхода воздуха и невзрывоопасных воздушных смесей в системах вентиляции, кондиционирования, воздушного отопления, а также в других санитарно-технических системах с рабочим давлением до 1500 Па.

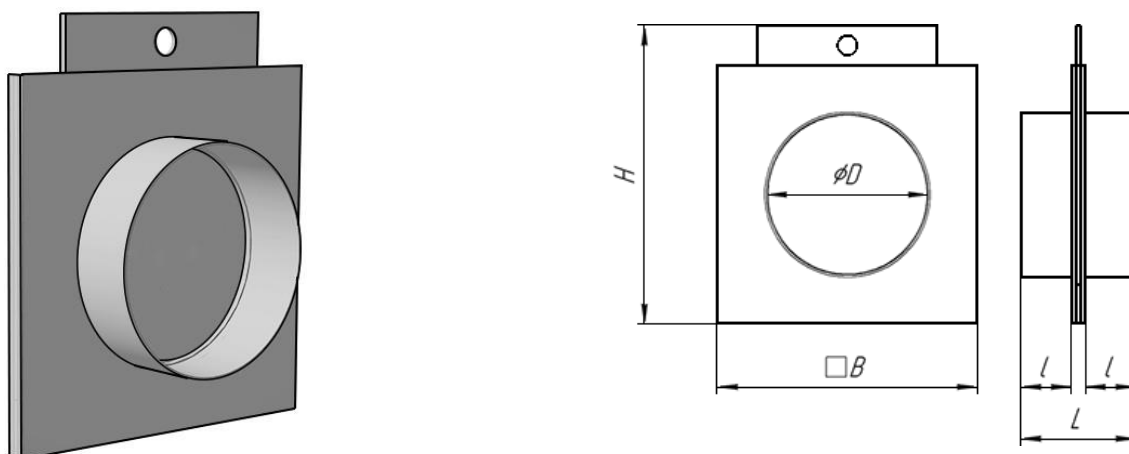
Дроссель клапан под диаметр D трубы	A, мм	B, мм	L, мм
100	135	145	200
125	160	170	225
160	195	205	260
180	215	225	320
200	235	245	340
225	260	270	365
250	285	295	390
280	315	325	480
315	350	360	515
355	390	400	555
400	435	445	600
450	485	495	650
500	535	545	700
630	665	675	830
710	745	755	910
800	835	845	1000
900	935	945	1100
1000	1035	1045	1200
1200	1235	1245	1400

ОБРАТНЫЙ КЛАПАН



Обратные клапаны предназначены для предотвращения перетекания воздуха в обратном направлении в системах канальной и крышной вентиляции. Функционально данный тип клапанов идентичен заключается в конструкции лопаток.

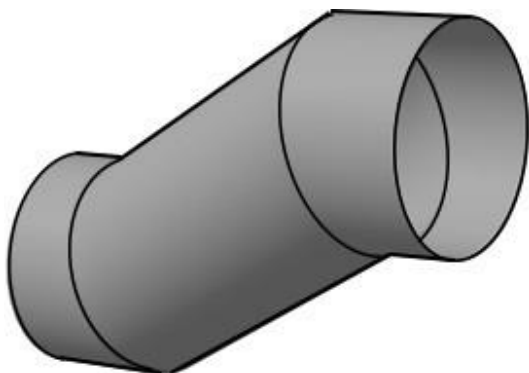
Обратный клапан под диаметр D трубы	A, мм	B, мм	L, мм
100	140	140	150
125	165	165	163
160	200	200	180
180	220	220	230
200	240	240	240
225	265	265	253
250	290	290	265
280	320	320	340
315	355	355	358
355	395	395	376
400	440	440	400
450	490	490	425
500	540	540	450
630	670	670	515
710	750	750	555
800	840	840	600
900	940	940	650
1000	1040	1040	700
1200	1240	1240	800



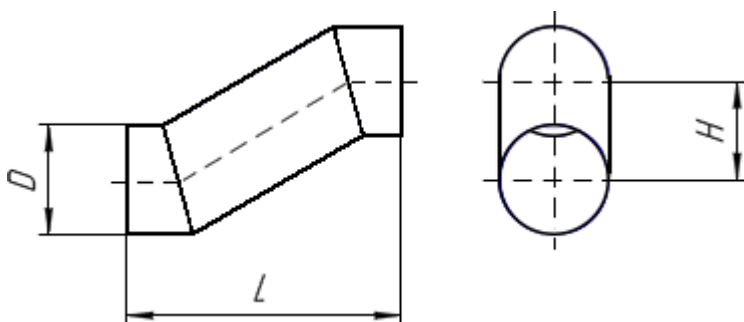
Шибер - разновидность запорно-регулирующего устройства для воздуховодов систем вентиляции, которое действует по принципу заслонки. Наиболее распространенное место установки – это на выходе вентилятора. Расход проходящего через шибер воздуха можно изменять путем перемещения заслонки, таким образом полностью или частично перегородив поток воздуха.

Шибер под диаметр D трубы	B, мм	H, мм	l, мм	L, мм
100	200	240	50	115
125	225	265	50	115
160	260	300	50	115
180	280	320	70	155
200	300	340	70	155
225	325	365	70	155
250	350	390	70	155
280	380	420	100	215
315	415	455	100	215
355	455	495	100	215
400	500	540	100	215
450	550	590	100	215
500	600	640	100	215
630	730	770	100	215
710	810	850	100	215
800	900	940	100	215
900	1000	1040	100	215
1000	1100	1140	100	215
1200	1300	1340	100	215

Утки – это фасонные изделия, служащие для соединения разно уровневых воздуховодов, которые могут быть смещены друг относительно друга. Для обеспечения равномерного тока воздуха вентиляционные системы располагают на разных уровнях. А утки для воздуховодов помогают обходить препятствия и конструкционные элементы, для более плотной компоновки системы. Чаще всего утки производятся по размерам заказчика.

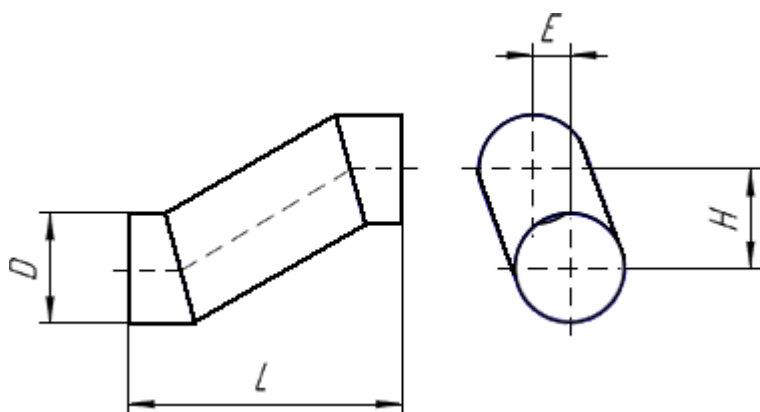


Утка тип 1

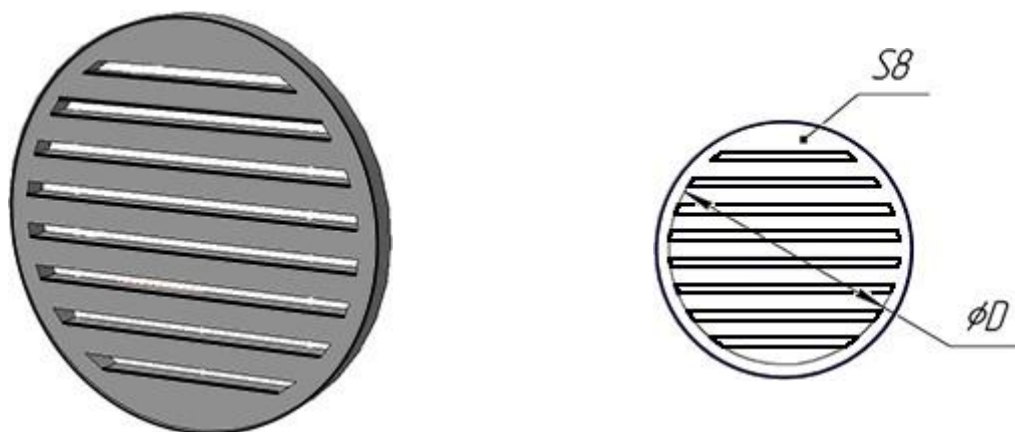


Обозначение: D/L/H

Утка тип 2



Обозначение: D/L/H/E



Вентиляционные решетки являются неотъемлемой частью системы воздуховода здания. Они выполняют не только декоративную, но и защитную функцию, с их помощью скрывают входы и выходы в вентиляционные шахты.

Решетки изготавливаются
по индивидуальным
типоразмерам заказчика

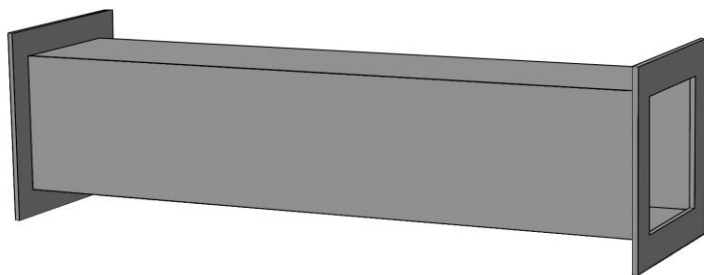
ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ВОЗДУХОВОДЫ

Стандартный вариант прямоугольных воздуховодов позволяет быстро и экономично смонтировать прочную, хорошо герметизированную вентиляционную систему. Воздуховоды изготовлены с использованием самых высоких современных технологий и имеют фланцевое соединение.

Прямые участки изготавливаются стандартной длиной 1500 - 2000 мм. Изменение длины прямого участка в меньшую сторону допускается.

Герметичность всех воздуховодов соответствует классу «Н», при необходимости достижения класса плотности «П» перед сборкой рекомендуется нанести в швы герметик. Рекомендованная температура до +80°C.

По специальному заказу возможно изготовление воздуховодов прямоугольного сечения любого промежуточного



Рекомендуемый размер проемов для прямоугольной вентиляции равен $(a+150)+(b+150)$ мм. Информация о воздуховодах и фасонных частях, отличающихся по некоторым параметрам от стандартных, предоставляется по запросу. К запросу рекомендуется приложить чертеж.

ВАЖНО. При изготовлении прямоугольной вентиляции (прямые и фасонные части) поставляются с установленными фланцами.

ВАЖНО. Уплотнительная лента, скобы, наружные уголки поставляются по отдельной заявке. Также отдельно поставляется перфорированная монтажная лента двух типов: отверстия под болты М6 и М8.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ДЛЯ СТАНДАРТНЫХ ТИПОРАЗМЕРОВ

Площадь поперечного сечения, $F[M^2]$ $F=a \times b$

Большая сторона, мм	Меньшая сторона, мм												
	100	125	160	200	250	300	350	400	500	600	800	1000	
100	0,010												
125	0,013	0,016											
160	0,016	0,020	0,026										
200	0,020	0,025	0,032	0,040									
250	0,025	0,031	0,040	0,050	0,063								
300	0,030	0,038	0,048	0,060	0,075	0,090							
350	0,035	0,044	0,056	0,070	0,088	0,105	0,123						
400		0,050	0,064	0,080	0,100	0,120	0,140	0,160					
500			0,080	0,100	0,125	0,150	0,175	0,200	0,250				
600				0,120	0,150	0,180	0,210	0,240	0,300	0,360			
800					0,200	0,240	0,280	0,320	0,400	0,480	0,640		
1000						0,300	0,350	0,400	0,500	0,600	0,800	1,000	
1500												1,500	

Периметр, /[м] $y=2(a+b)$

Большая сторона, мм	Меньшая сторона, мм												
	100	125	160	200	250	300	350	400	500	600	800	1000	
100	0,40												
125	0,45	0,50											
160	0,52	0,57	0,64										
200	0,60	0,65	0,72	0,80									
250	0,70	0,75	0,82	0,90	1,00								
300	0,80	0,85	0,92	1,00	1,10	1,20							
350	0,90	0,95	1,02	1,10	1,20	1,30	1,40						
400		1,05	1,12	1,20	1,30	1,40	1,50	1,60					
500			1,32	1,40	1,50	1,60	1,70	1,80	2,00				
600				1,60	1,70	1,80	1,90	2,00	2,20	2,40			
800					2,10	2,20	2,30	2,40	2,60	2,80	3,20		
1000						2,60	2,70	2,80	3,00	3,20	3,60	4,00	
1500													5,00

Гидравлический диаметр, $Dh=4F/X=2ab/a+b$

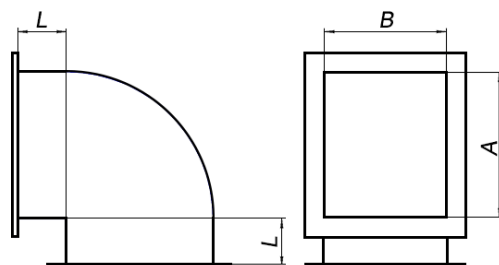
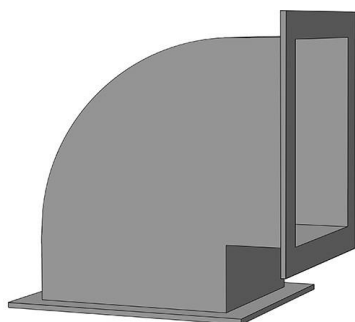
Большая сторона, мм	Меньшая сторона, мм												
	100	125	160	200	250	300	350	400	500	600	800	1000	
100	100												
125	111	125											
160	123	140	160										
200	133	154	178	200									
250	143	167	195	222	250								
300	150	176	209	240	273	300							
350	156	184	220	255	292	323	350						
400		190	229	267	308	343	373	400					
500			242	286	333	375	412	444	500				
600				300	353	400	442	480	545	600			
800					381	436	487	533	615	686	800		
1000						462	519	571	667	750	889	1000	
1500													1200

Полипропилен

Большая сторона, мм	Меньшая сторона, мм											
	100	125	160	200	250	300	350	400	500	600	800	1000
100	1,64											
125	1,83	2,02										
160	2,10	2,28	2,54									
200	2,41	2,58	2,83	3,11								
250	2,79	2,96	3,19	3,46	3,79							
300	3,17	3,33	3,56	3,81	4,13	4,45						
350	3,56	3,71	3,92	4,16	4,47	4,77	5,08					
400	8,13	8,48	8,97	9,53	10,24	10,94	11,64	12,34				
500		17,13	17,99	18,97	20,19	21,41	22,63	23,85	26,30			
600			20,65	21,60	22,79	23,98	25,18	26,37	28,75	31,13		
800				26,87	28,00	29,13	30,26	31,39	33,65	35,91	40,43	
1000						56,23	58,12	60,02	63,81	67,59	75,17	82,75
1500												101,73

Полиэтилен

Большая сторона, мм	Меньшая сторона, мм											
	100	125	160	200	250	300	350	400	500	600	800	1000
100	1,69											
125	1,89	2,08										
160	2,17	2,36	2,62									
200	2,48	2,67	2,92	3,21								
250	2,88	3,05	3,30	3,57	3,92							
300	3,28	3,44	3,67	3,94	4,27	4,60						
350	3,67	3,83	4,05	4,30	4,61	4,93	5,24					
400	8,39	8,76	9,26	9,84	10,57	11,30	12,02	12,75				
500		17,69	18,57	19,58	20,85	22,11	23,37	24,63	27,16			
600			21,32	22,31	23,54	24,77	26,00	27,23	29,69	32,15		
800				27,75	28,92	30,08	31,25	32,42	34,75	37,08	41,75	
1000						58,06	60,02	61,98	65,89	69,80	77,62	85,44
1500												105,05

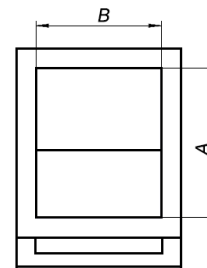
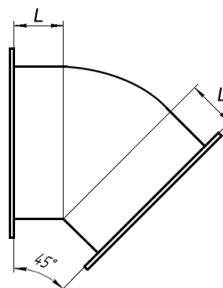
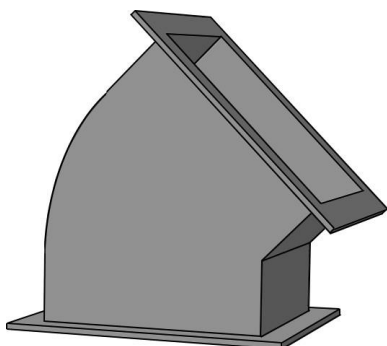


Полипропилен

Большая сторона, мм	Меньшая сторона, мм												
	100	125	160	200	250	300	350	400	500	600	800	1000	
100	1,18												
125	1,22	1,49											
160	1,29	1,55	1,93										
200	1,36	1,62	2,00	2,44									
250	1,45	1,72	2,09	2,53	3,11								
300	1,55	1,81	2,18	2,63	3,20	3,79							
350	1,64	1,90	2,28	2,72	3,29	3,89	4,50						
400	1,73	1,99	2,37	2,81	3,38	3,98	4,59	5,23					
500		2,31	2,74	3,26	3,93	4,64	5,39	6,17	7,85				
600			2,93	3,44	4,12	4,83	5,57	6,36	8,03	9,85			
800				5,95	7,00	8,10	9,26	10,47	13,08	15,93	22,29		
1000						8,69	9,85	11,06	13,67	16,51	22,88	30,18	
1500													31,65

Полиэтилен

Большая сторона, мм	Меньшая сторона, мм												
	100	125	160	200	250	300	350	400	500	600	800	1000	
100	1,22												
125	1,26	1,53											
160	1,33	1,60	1,99										
200	1,41	1,68	2,06	2,52									
250	1,50	1,77	2,16	2,62	3,21								
300	1,60	1,87	2,25	2,71	3,30	3,92							
350	1,69	1,96	2,35	2,81	3,40	4,01	4,65						
400	1,79	2,06	2,44	2,90	3,49	4,11	4,74	5,40					
500		2,39	2,83	3,36	4,06	4,79	5,56	6,37	8,10				
600			3,02	3,55	4,25	4,98	5,75	6,56	8,29	10,17			
800				6,15	7,22	8,36	9,56	10,82	13,51	16,44	23,02		
1000						8,97	10,17	11,42	14,12	17,05	23,63	31,16	
1500													32,68

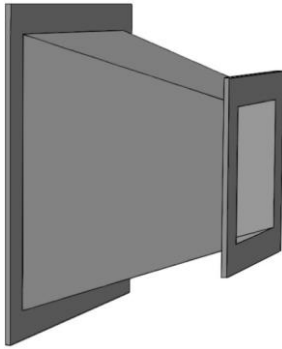


Полипропилен

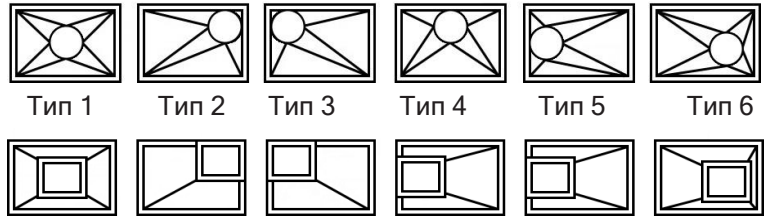
Большая сторона, мм	Меньшая сторона, мм												
	100	125	160	200	250	300	350	400	500	600	800	1000	
100	0,79												
125	0,84	1,00											
160	0,91	1,06	1,29										
200	0,98	1,14	1,37	1,63									
250	1,07	1,23	1,46	1,73	2,07								
300	1,16	1,32	1,55	1,83	2,16	2,51							
350	1,25	1,41	1,64	1,91	2,25	2,61	2,97						
400	1,35	1,51	1,73	2,00	2,34	2,70	3,06	3,44					
500		1,80	2,07	2,39	2,80	3,23	3,68	4,15	5,14				
600			2,26	2,57	2,99	3,42	3,87	4,33	5,32	6,38			
800				4,57	5,19	5,84	6,53	7,24	8,75	10,37	13,97		
1000						6,43	7,12	7,83	9,34	10,96	14,56	18,62	
1500													20,09

Полиэтилен

Большая сторона, мм	Меньшая сторона, мм												
	100	125	160	200	250	300	350	400	500	600	800	1000	
100	0,82												
125	0,87	1,03											
160	0,93	1,10	1,33										
200	1,01	1,18	1,41	1,69									
250	1,11	1,27	1,51	1,78	2,14								
300	1,20	1,37	1,60	1,88	2,23	2,60							
350	1,30	1,46	1,70	1,97	2,33	2,69	3,07						
400	1,39	1,56	1,79	2,07	2,42	2,79	3,16	3,55					
500		1,86	2,14	2,47	2,89	3,34	3,80	4,28	5,30				
600			2,33	2,66	3,08	3,53	3,99	4,47	5,49	6,59			
800				4,72	5,36	6,04	6,74	7,48	9,03	10,71	14,43		
1000						6,64	7,35	8,08	9,64	11,32	15,04	19,23	
1500													20,75

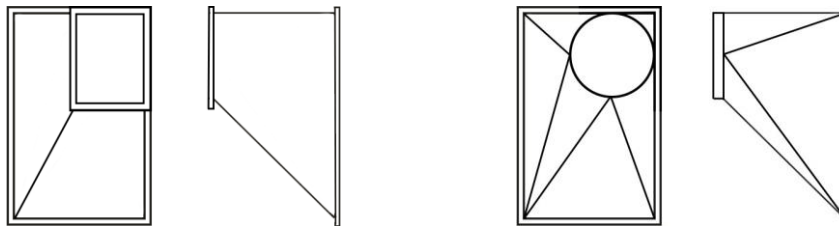


Варианты изготовления



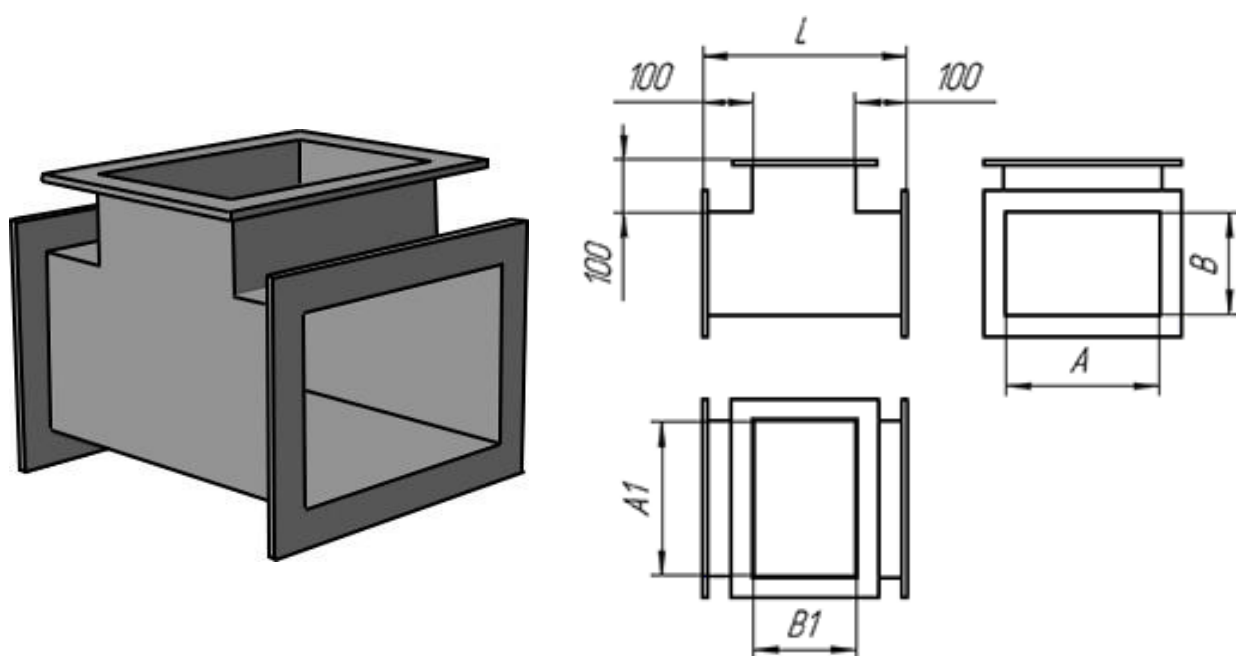
ФАСОННЫЕ ЧАСТИ

Переход с прямоугольного сечения на прямоугольное и на круглое



Стандартные типоразмеры, мм. площадь, м²

Большая сторона, мм	Меньшая сторона, мм												
	100	125	160	200	250	300	350	400	500	600	800	1000	
100	0,032												
125	0,037	0,042											
160	0,043	0,049	0,058										
200	0,050	0,057	0,067	0,078									
250	0,059	0,068	0,079	0,092	0,109								
300	0,068	0,078	0,091	0,106	0,125	0,144							
350	0,077	0,088	0,103	0,120	0,142	0,163	0,185						
400	0,086	0,098	0,115	0,134	0,158	0,182	0,206	0,230					
500		0,119	0,139	0,162	0,191	0,220	0,249	0,278	0,336				
600			0,163	0,190	0,224	0,258	0,292	0,326	0,394	0,462			
800				0,246	0,290	0,334	0,378	0,422	0,510	0,598	0,774		
1000						0,410	0,464	0,518	0,626	0,734	0,950	1,166	
1500												1,706	



Вентиляционные тройники служат для соединения и объединения воздуховодов в сложные системы вентиляции, также, вентиляционные тройники служат для отвода воздуха из основной трубы в более узкие.

При монтаже достаточно разветвленной системы вентиляции, как правило, используются тройники, которые позволяют полностью отказаться от дополнительных переходных деталей.

Также они улучшают аэродинамические сети канала.

Заглушки для вентиляции служат для герметичного замыкания цепи воздуховодов.

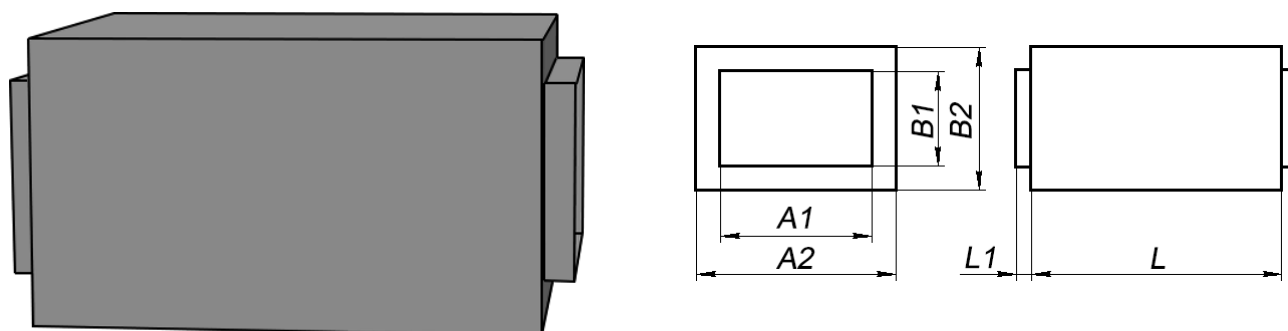
Функции вентиляционных заглушек:

- защита системы от грязи, воды; проникновения насекомых и грызунов, пыли;
- перекрытие отдельной ветки воздуховодов от общей системы; предупреждение движения воздуха по воздуховодам.

Фасонное изделие предупреждает засорение воздуховодов, продлевает срок их эксплуатации без дополнительной очистки, обеспечивает безопасность. В некоторых системах вентиляции заглушки используются для регуляции воздушного потока.

Заглушки из полипропилена масса, кг

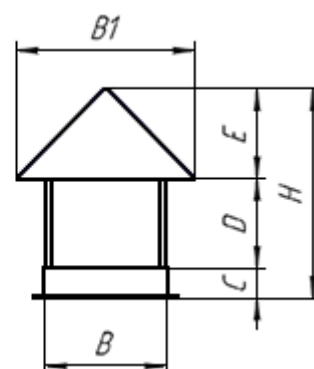
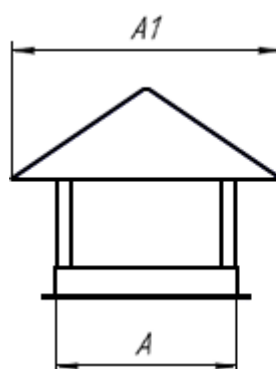
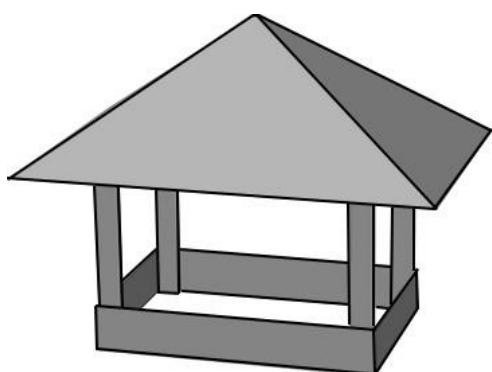
Большая сторона, мм	Меньшая сторона, мм											
	100	125	160	200	250	300	350	400	500	600	800	1000
100	0,24											
125	0,27	0,31										
160	0,32	0,36	0,42									
200	0,37	0,42	0,49	0,58								
250	0,44	0,50	0,58	0,68	0,80							
300	0,50	0,57	0,67	0,78	0,92	1,06						
350	0,57	0,65	0,76	0,89	1,04	1,20	1,36					
400	0,64	0,72	0,85	0,99	1,17	1,34	1,52	1,70				
500		0,88	1,02	1,20	1,41	1,62	1,84	2,05	2,48			
600			1,20	1,40	1,65	1,90	2,15	2,40	2,90	3,40		
800				1,81	2,14	2,46	2,79	3,11	3,76	4,40	5,70	
1000						3,02	3,42	3,82	4,61	5,41	6,99	8,58
1500												12,56



Шумоглушители предназначены для снижения аэродинамического шума, создаваемого вентиляторами, кондиционерами, воздухорегулирующими устройствами, а так же шума, возникающего в элементах воздуховодов.

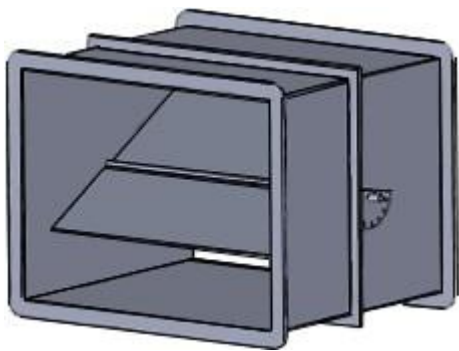
В условиях, когда требования к уровню шума особенно жесткие, могут быть использованы сразу два шумоглушителя.

Для наиболее эффективного снижения уровня шума перед шумоглушителем рекомендуется предусматривать прямой участок длиной 1м

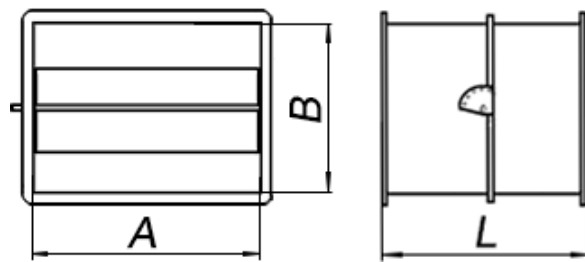


$A1=1,5xA$
 $B1=1,5xB$
 $C=100$
 $D=0,5xA$
 $E=0,5xA$
 $H=A+100$

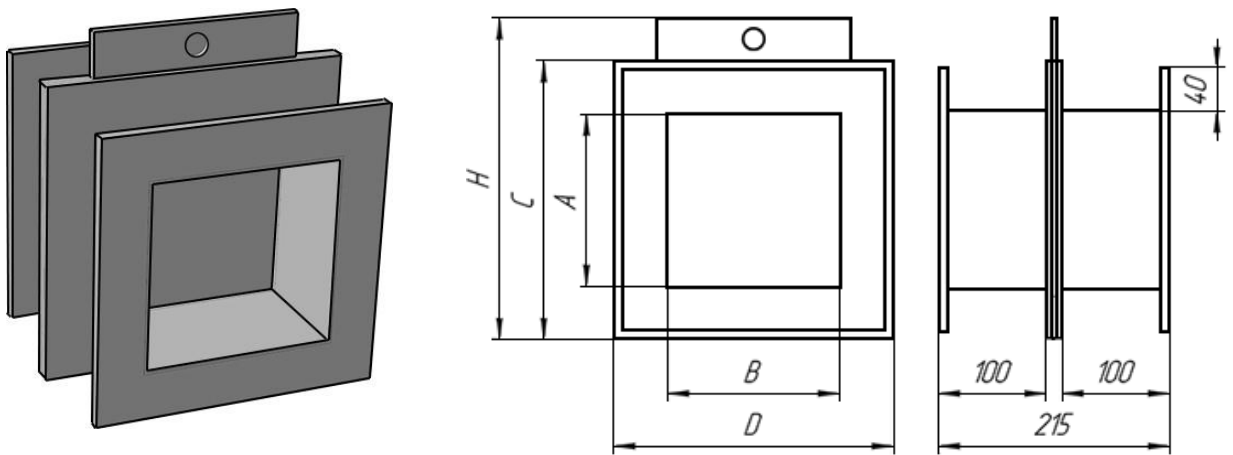
Возможно изготовление зонтов нестандартных размеров



$$L=B+200$$



Дроссель-клапаны предназначены для регулирования расхода воздуха и невзрывоопасных воздушных смесей в системах вентиляции, кондиционирования, воздушного отопления, а также в других санитарно-технических системах с рабочим давлением до 1500 Па.



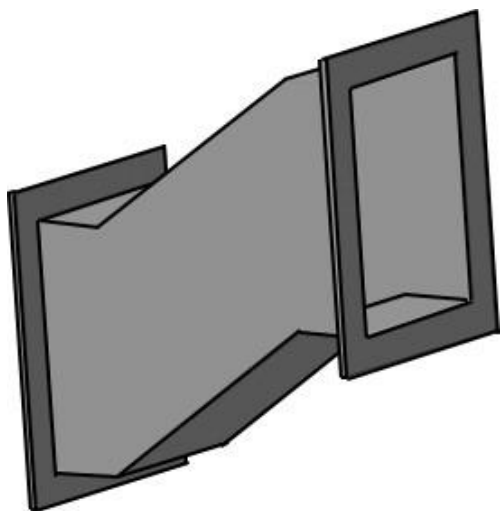
AxB - сечение воздуховода

$$C=A+100$$

$$D=B+100$$

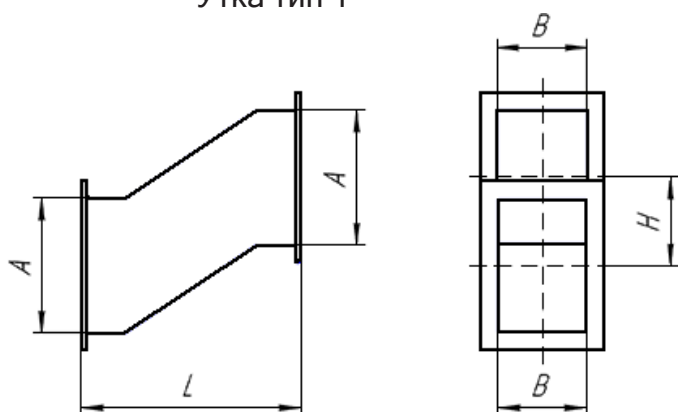
$$H=A+140$$

Шибер - разновидность запорно-регулирующего устройства для воздуховодов систем вентиляции, которое действует по принципу заслонки. Наиболее распространенное место установки - это на выходе вентилятора. Расход проходящего через шибер воздуха можно изменять путем перемещения заслонки, таким образом полностью или частично перегораживать поток воздуха.

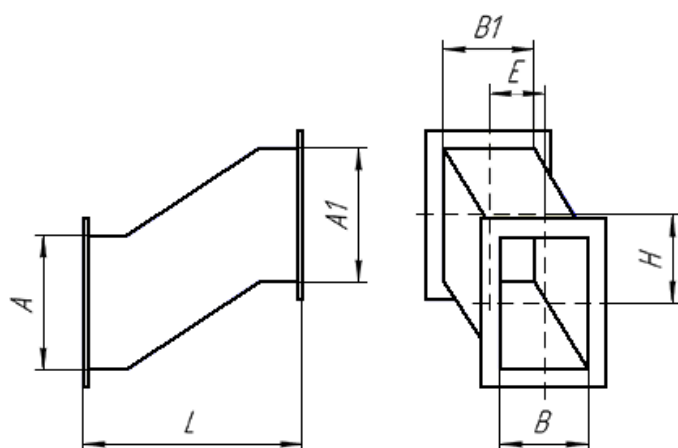


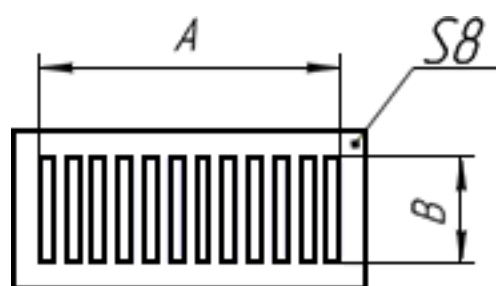
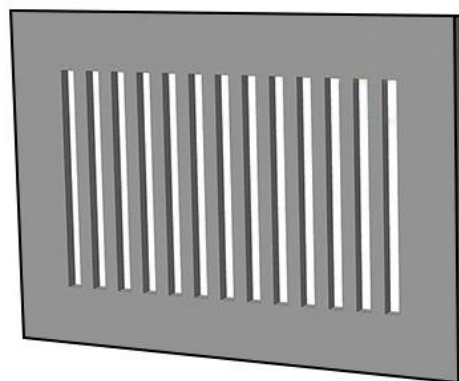
Утки – это фасонные изделия, служащие для соединения разноуровневых воздуховодов, которые могут быть смещены друг относительно друга. Для обеспечения равномерного тока воздуха, вентиляционные системы располагают на разных уровнях. А утки для воздуховодов помогают обходить препятствия и конструкционные элементы, для более плотной компоновки системы. Чаще всего утки производятся по размерам заказчика.

Утка тип 1

Обозначение: $A \times B / L / H$

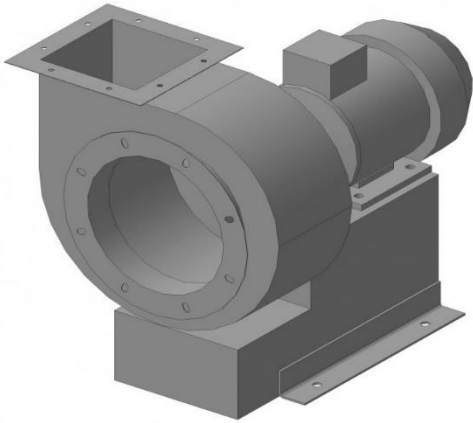
Утка тип 2

Обозначение: $A \times B / A1 \times B1 / L / H / E$



Вентиляционные решетки являются неотъемлемой частью системы воздуховода здания. Они выполняют не только декоративную, но и защитную функцию, с их помощью скрывают входы и выходы вентиляционные шахты.

Решетки изготавливаются по индивидуальным типоразмерам заказчика



Компания «Технология» поставляет радиальные промышленные вентиляторы для гальванических производств.

Вентиляторы из:

- полипропилена;
- полиэтилена;
- ПВХ;
- ПВДФ;
- нержавеющей стали.

Радиальные промышленные вентиляторы низкого и среднего давления.

Основные характеристики выпускаемых вентиляторов:

- диаметр рабочего колеса от 100 до 800 мм;
- производительность по воздуху до 24000м³/ч;
- полное давление вентиляторов низкого давления до 1000Па, среднего давления до 3000Па;
- полная коррозионная стойкость корпуса и колеса;

Область применения радиальных вентиляторов

Радиальные вентиляторы из пластика (ВРП) низкого и среднего давления предназначены для перемещения невзрывоопасных, газопаровоздушных, агрессивных сред и не агрессивных сред с температурой не выше 80 С, содержащих твердые примеси не более 100 мг/м³, не содержащих липких вещества волокнистых материалов, в условиях умеренного климата 2-й категории размещения по ГОСТ 15150-90, при температуре окружающей среды от - 30 С до + 40 С для полиэтилена и от + 5 С до + 40 С для полипропилена.

ВРП применяются в стационарных системах вентиляции, кондиционирования, воздушного отопления жилых общественных и производственных зданий с сетью воздуховодов.

ВРП допускается применять для перемещения агрессивных сред, паров кислот, щелочей и т.д. Возможность применения вентиляторов для перемещения конкретных сред, в зависимости от их химического состава и температуры, определяется проектными организациями заказчика.

Достоинства радиальных вентиляторов:

- абсолютная коррозионная стойкость корпуса;
- абсолютная коррозионная стойкость колеса.

Корпус радиальных вентиляторов

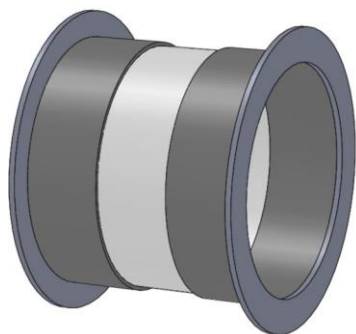
Корпус ВРП изготавливается из пластика. Вентилятор может быть изготовлен с поворотом в любое положение с шагом 45°, благодаря чему вентиляторы из полипропилена могут быть смонтированы в соответствии с эксплуатационными условиями.

Положение корпуса и направление вращения указывается при заказе (стандартное исполнение - левого вращения, правое вращение - по запросу). Положение корпуса обозначается:

Вентиляторы, у которых колеса правильно вращаются по часовой стрелке при наблюдении со стороны электродвигателя, называются правыми, а против часовой стрелки - левыми.

Рабочие колеса радиальных вентиляторов

Рабочее колесо изготовлено из химически стойкого пластика, устанавливается на валу электродвигателя при помощи ступицы, которая стопорится болтом. Все крепежные болты и ступица закрыты пластиком.



Химически стойкие гибкие вставки для агрессивных сред круглого и прямоугольного сечения к вентиляционным системам - воздуховодам и вентиляторам.

Гибкие вставки предназначены для предотвращения передачи вибрации вентилятора к воздуховоду, а так же для предотвращения температурного удлинения всей вентиляционной системы. Химически стойкие гибкие вставки применяются в вентиляционных системах, перемещающих воздух с содержанием паров кислот, солей, щелочей в интервалах температур от -50°C до + 100°C.

Гибкие вставки для агрессивных сред изготавливаются из комбинированного материала: «полипропилен, гибкий рукав, полипропилен».

Химически стойкие гибкие вставки для агрессивных сред изготавливаются для воздуховодов круглого сечения со стандартным типоразмером.

Для воздуховодов из полипропилена круглого сечения:

Сечение: 100, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315, 355, 400, 450, 500, 560, 630, 710, 800, 900, 1000, 1250 мм

Для воздуховодов из полипропилена прямоугольного сечения:

Сечение:

100x100, 125x125, 160x160, 200x200, 250x250, 315x315, 350x350, 400x400, 500x500, 600x600, 700x700, 800x800, 900x900, 1000x1000 мм

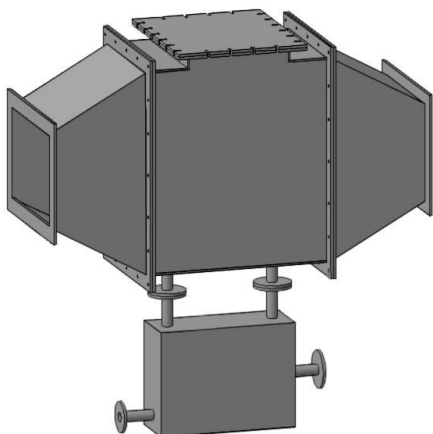
Гибкие вставки для входного отверстия вентиляторов низкого и среднего давления изготавливаются со следующими типоразмерами:

Входное отверстие

№2	№2,5	№3,15	№4	№5	№6,3	№8	№10	№12,5
200	250	315	400	500	630	800	1000	1250

Выходное отверстие

	№2	№2,5	№3,15	№4	№5	№6,3	№8	№1000	№1250
Низкое давление	160x140	200x175	252x220	320x280	400x350	504x441	640x560	800x700	1000x875
Среднее давление	140x140	175x175	220x220	280x280	350x350	441x441	560x560	700x700	875x875



Компания «Технология» изготавливает промышленные фильтры типа ФВГ (фильтр волокнистый гальванический)

Фильтры волокнистые типа ФВГ, предназначенные для санитарной очистки аспирационного воздуха, отходящего от гальванических ванн хромирования и содержащего туман и брызги смеси хромовой кислоты (не более 370 г/л CrO₃) и серной кислоты (не более 3,5 г/л).

Характеристика допустимых условий эксплуатации:

- разрежение не более 1,0 кПа;
- газовая нагрузка не более 13515 м³/ч; температура не более 50°С;
- массовая концентрация хромового ангидрида в аспирационном воздухе на входе в фильтр не более 0,01 г/м³.

Фильтры включают в себя пять типоразмеров, отличающихся между собой площадью поверхности фильтрования:

- 0,37 м²;
- 0,74 м²;
- 1,6 м²;
- 3,2 м²;
- 6,4 м².

Каждый типоразмер имеет пять вариантов по форме и расположению камер входа и выхода очищаемого воздуха (01; 06; 07; 08; 09). Производительность по воздуху от 5000 до 80000 м³/ч.

Фильтр представляет собой корпус, в котором расположена кассета, с натянутым на неё фильтрующим материалом из иглопробивного полипропиленового полотна. Срок службы фильтрующего материала (1 комплекта), не менее 6 месяцев.

Фильтр работает в режиме улавливания частиц на фильтрующей перегородке с последующей периодической (1 раз в 15-30 суток) регенерацией кассеты, путем промывки водой с помощью переносной форсунки. Расход воды не более 1,3 м³/ч. Время регенерации при двухсторонней промывке от 5 до 80 мин. Давление воды, подаваемой на регенерацию 100...200 кПа. Фильтры изготавливаются в климатическом исполнении УХЛ с категорией размещения 4 по ГОСТ 15150, сейсмичность установки фильтров не регламентируется.

Структура условного обозначения ФВГ-ПМ-А исп. Б

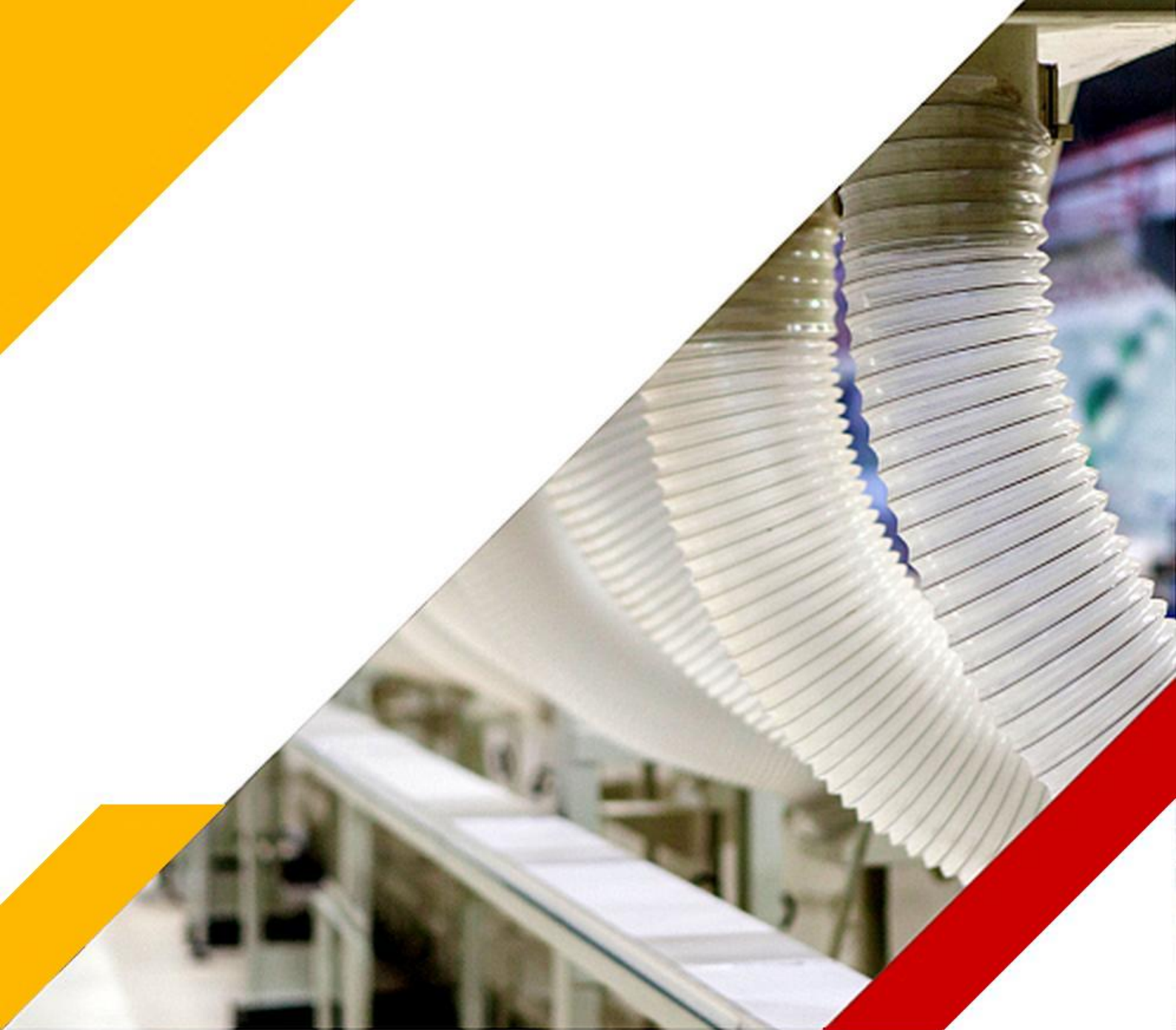
ФВГ - фильтр, волокнистый фильтрующий материал, для гальванических ванн ПМ - полимерный материал, модернизированный


А - площадь поверхности фильтрования в м²

Б - исполнение

Фильтры выпускают в исполнениях:

- 00 - стационарные для улавливания аэрозолей кислот, щелочей, солей с камерами входа и выхода (диффузоров и конфузоров)
- 01; 06; 07; 08 и 09 - стационарные для улавливания аэрозолей кислот, щелочей, солей с камерами входа и выхода воздуха (диффузорами и конфузорами)
- КО - стационарные с камерой орошения для улавливания аэрозолей и паров хлористого и фтористого водорода (HCl и HF) и других веществ, легко абсорбируемых специальным раствором
- С-Ц - стационарные с камерой орошения для улавливания паров и аэрозолей синильной кислоты (цианистого водорода) и ее соединений
- Щ - стационарные с камерой орошения для улавливания аэрозолей щелочей (при высоких концентрациях аэрозоля - более 10 мг/м³)
- ИО - стационарные, ионообменные.



 392000, Россия, г. Тамбов
бульвар Строителей, д.4

 8- 980 783-05-77

 galvanic-t@mail.ru

 galvanic-t.ru